

TRIANGLE INDUSTRIAL

TriAqua™

VOC 达标，单组分，水稀释型醇酸瓷漆

详述：

TriAqua™16 系列是高光、VOC 达标、单组分水稀释型气干醇酸面瓷漆。设计直接施工两遍用在手工清洁的铁和钢，SSPC-SP1 表面。TriAqua™ 一起用或单独用在裸露金属板上产生近似汽车漆的光泽。完全的光泽保持可达两年。金属可被很好保护达 7 年之久。TriAqua™ 在所有水稀释型瓷漆中有最快的硬干速度，在所有的乳胶漆或醇酸漆中具有最好的早期耐水性能。附着力和总体耐久性能优于所有无催化醇酸。VOC 达标，TriAqua™ 16 系列的环境和健康危害可忽略不计。

应用：

在 VOC 限制领域，水稀释型醇酸漆是唯一一种单组分面瓷漆，具有传统面漆质量：很高光泽，杰出的鲜映性 (DOI)，且无桔皮。在无 VOC 限制领域，水稀释型产品为工作人员提供溶剂型产品不可达到的安全水平。通过适当应用，TriAqua™ 可以免除溶剂处理并降低总成本。TriAqua™ 16 系列建议用在任何不要求耐特殊化学品和极端的耐磨性的铁和钢结构上。TriAqua™ 特别设计用在户外使用的大型气干型结构上，比如：农场和建筑装备工具、拖车、灯柱、汽油储罐和店售建筑零配件。

优点：

- 具有很高光泽的优异面漆
- 快干，所有同类产品干速最快
- 单组分：喷枪和生产线在使用后不需要清洗
- 优异的附着力和耐久性能
- 无需底漆- DTM (直接用到金属上)

限制：

- 干燥对温度非常敏感不能用在 10℃ 以下，在 29.4℃ 以上使用需要使用 **AT70 Retarder 阻聚剂**
- 不建议用在受淹、不合格或直接化学接触的地方
- 如果用在其它涂料上可能展现低些的光泽
- 在缺乏日照的地方可能轻微黄变
- 六个月保质期。根据订单生产

性能：

VOC: [包装] 124克/升 (458克/加仑)
外观:
 [平均] @ 20° @ 60°
 高光 (G) 85-90 90-94°
 半光 (S) 35-44° 44-50°
每加仑重: [平均] 3.76-4.54Kg
闪点: [开口杯] 65.55°C
包装粘度: 75-80KU
固含: [平均]
 以重量计 41.5± 3%
 以体积计 30 ± 3%
涂布率: [平均]
 理论值 (干膜厚25微米) 11.78m²/L
 理论值 (干膜厚38微米) 7.85m²/L
 建议每遍干膜厚度 63.5-76.2微米

干燥时间: [50% 相对湿度, 干膜厚38微米]

	7.2°C	15.5°C	23.9°C	32.2°C
表干	2小时	1小时	30分钟	15分钟
重涂	16小时	8小时	4小时	2小时
实干	168小时	96小时	72小时	48小时

可选颜色：

TriAqua™ 16 可接受最小 50 加仑工厂基础颜色的订单。工厂备有 10-15 安全和传统的器具颜色。很多颜色可以被调配，可能需牺牲遮盖力，中等颜色和更深色应是工厂基础颜色。

产品型号：

TriAqua 16 系列产品由产品系列号，接着是光泽识别号 (G= 高光)，并以颜色号结尾来识别。比如：
 TriAqua, 高光, 白色 16G700
 代码次序 16 + 光泽 + 颜色
包装: [平均]
 1 加仑罐每箱 4 只 22.7Kg
 5 加仑塑胶提桶 1 只装 27.24Kg

TriAqua

VOC 达标，单组分，水稀释型醇酸瓷漆

应用资料

施工要求:

- 基材表面和环境温度需在10°C以上且施工后温度在10°C上要保持4小时
- 被涂物件需防止各种潮气，直到达到上述的时间表的防雨时间
- 裸露金属需被清理至少到SSPC-SP1
- 已有的涂层需是完全粘附且无任何污染
- 聚氨酯和环氧须打磨至无亮点
- 木材和镀锌金属须上底漆

上底漆:

新铁和钢.....无需
新镀锌金属.....983P900

漆膜形成和厚度:

TriAqua™设计施工两遍或以上总共产生干膜厚63.5-76.2微米。第一遍应薄于第二遍，但一个完整的涂层不是个“粘结层”。通常第一遍干膜厚是25.4-31.7微米，第二遍干膜厚是44.45 - 50.8微米。在光滑表面，如下的涂布率会产生所显示的干膜厚并允许5%的损耗。

干膜厚31.7微米8.5m ² /L
干膜厚38.1微米7m ² /L
干膜厚44.4微米6.0m ² /L
干膜厚50.8微米5.3m ² /L

稀释:

对于有气喷涂或使用HPL喷涂，用29.5-88.7ml水稀释到18-23秒（2#蔡恩杯测）。在26.6°C以上另外加29.5-59.1 ml AT70 Retarder阻聚剂将帮助漆膜均匀一致和提高光泽。

应用:

TriAqua™最好用有气或无气喷涂施工。HVLP是令人满意的，但更老式的喷枪可能需告知易产生桔皮需要更多的阻聚剂以控制干喷。流体压力在12.4Mpa上的空气辅助无气喷涂将产生较好的面涂层；最大流体压力在7Mpa以下老式喷枪不能产生这样的效果。喷涂是推荐的唯一施工方法，其中包括润色。

无气喷涂:任何带有0.011 -0.013 (0.028-0.033cm) 喷嘴大于1/3加仑/分钟的泵使用Binks Pre Orifice预开孔喷嘴并且该喷嘴和120目过滤器以扁平喷嘴相连，或者使用0.012” (0.031cm) Graco Fine Finish 面漆喷嘴。由于易于维护建议用Pre Orifice预开孔喷嘴 + 扁平喷嘴。喷嘴大于0.013 (0.033cm) 不行。

有气喷涂:仅为了方便使用建议的压力。Binks 2001喷枪或者0.030” - 0.040” (0.076-0.10cm) 流体喷嘴；配套的空气帽是为了补充空气。使用0.17 - 0.21Mpa物料压力，0.41 - 0.45Mpa空气压力。

空气辅助无气喷涂: 10.3 - 12.4Mpa 流体压力 ;0.011(0.028cm) 流体喷嘴，空气压力根据风扇需要设置。使用尽可能少的空气。

HVLP: 使用 Binks 90 - 91 流体喷嘴，0.020" - 0.030"(0.05-0.076cm)，根据需要可产生 6"(15.2cm) 无任何空气液流。

施工两遍湿涂膜，湿膜平滑度同干膜一样，桔皮和干喷就不会出现。重要的是喷枪须靠近喷涂部位，并施工成湿润的涂膜。若要得到理想的光泽，面漆涂料需被施工成“积水”状态。按照上述建议稀释，在裸露钢材上应用湿膜厚度流挂点是 101.6- 114.3 微米，在涂膜自身上应用第二道湿膜厚度超过 152.4 微米也没问题。理想的涂膜是一遍湿膜厚度 50.8-76.2 微米，另一遍面涂层湿膜厚度在 127-152.4 微米。湿膜在 101.6 微米下，将会降低光泽。

清洗:..... 水
用水清洗湿工具，干后的 TriAqua™ 可以用 AT17 Wash Thinner 洗涤稀释剂清除。

健康与安全:

注意:

会引起刺激，禁止口服。含有 2- 丁氧基乙醇，CAS # 111-76-2, 2- 丁醇，CAS # 78-92-2。避免眼睛和皮肤接触。在吃食物和抽烟前要彻底洗净手。假如溢出，吸干并按当地法规处理。

急救:

假如眼睛接触到，用大量水冲洗至少 15 分钟，如果视力受到影响应给予治疗。皮肤有接触，用肥皂和水清洗干净。假如误服，应立即给予治疗。不要诱导呕吐。

该产品仅供专业使用
将产品保存在儿童触摸不到的地方

运输与处理

运输描述: [49CFR]

陆 / 空 / 海:	无限制成分
要求标签:	无要求
IMDG 包装:	无要求
IMDG 储存:	无限制
通用防火标记: [29CFR]	CLASS III-A
储存温度:	最大 48.9°C
保质期	六个月
HMIS 等级:	H - 2; F - 1; R - 0; PP - G

声明: 在产品标签、产品报告和宣传资料上或者任何本公司的雇员或者经销商关于本产品所作出的表述仅是提供一般的信息。由于在施工中基材处理、表面温度、湿度和其它因素的变化超出本公司的控制，本公司不为任何关于使用其产品可能产生的问题的主张承担责任，并且放弃对于有关产品储存、施工、稀释、经销以及购买者关于产品性能或达到某个特殊目标等方面任何明示或暗示的保证。接受来自本公司或者其经销商的产品即构成接受本声明提出的条件。当本公司发现送达的产品达不到公司的质量标准，本公司将按照自己的判断标准确定，或者替换该产品或者退回购买该产品的款项。本公司对于上述补救方法之一的选择将是购买者唯一的补救途径。除了法律强制要求承担的责任，任何情况下，本公司不负因此造成的其他损害。在合理控制的范围内，本公司将按约定的时间将货送到，但对超出其合理控制范围造成的未能准时送货情形，本公司不承担责任。

TRIANGLE COATINGS ASIA 三角涂料亚洲

佛山泰颜高涂料有限公司

电话: 0757-22802428 传真: 0757-22802429

www.tricoat.com.cn

